



Pozor – Použití ovládacích prvků, nastavení nebo provádění postupů jiných než těch, které jsou zde uvedeny, může vést k nebezpečnému ozáření.

Vlnová délka:	1064±1 nm
Maximální výstupní výkon:	2W
Úroveň laserové bezpečnosti:	Třída4

Klasifikace laserové bezpečnosti tohoto produktu je založena na normě IEC 60825-1:2014.

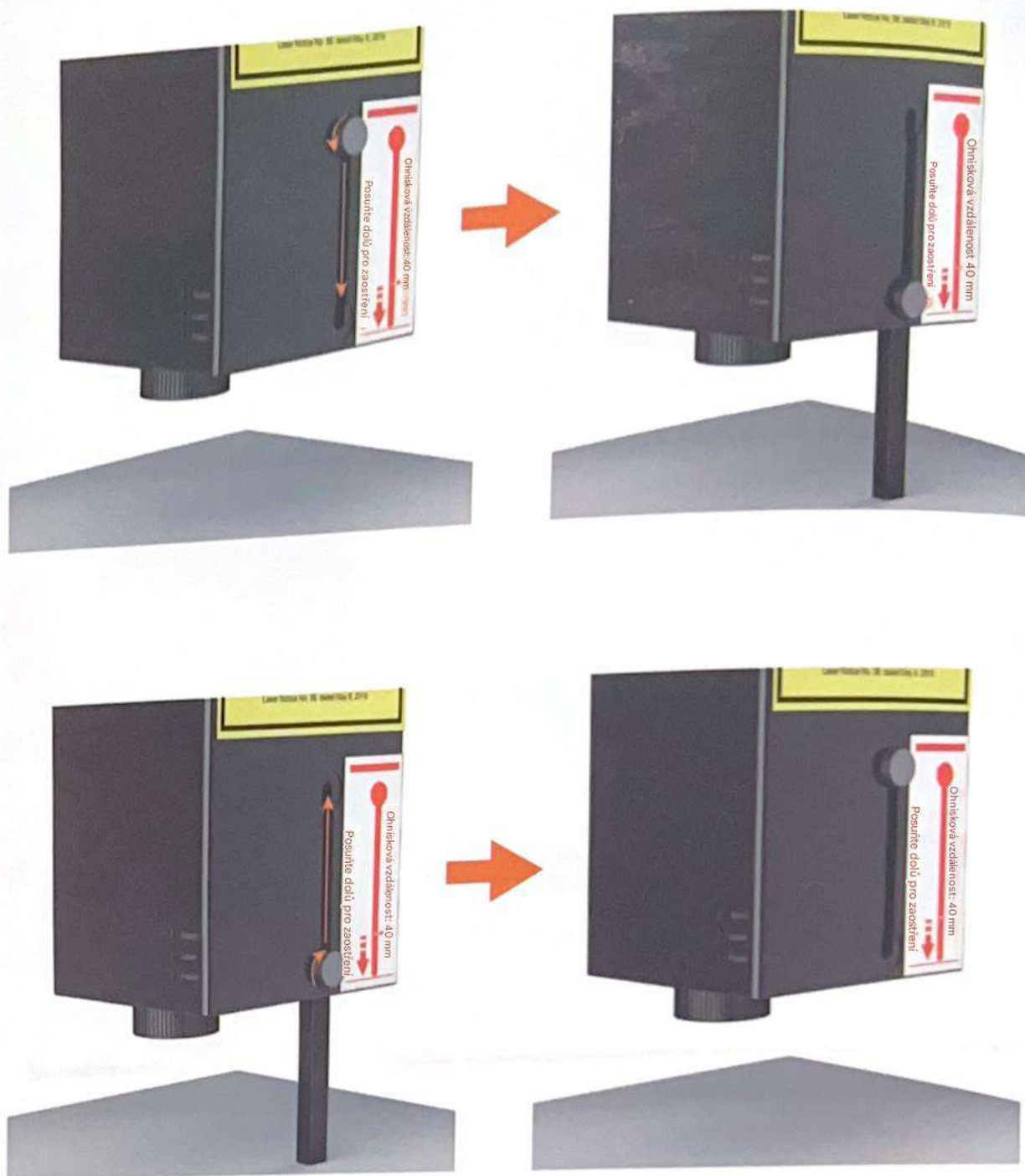
Úroveň laserové bezpečnosti laserového záření vyzařovaného laserovou clonou překračuje třídu 1.

Seznam dílů 02



* Výše uvedené obrázky jsou pouze orientační. Viz skutečný produkt

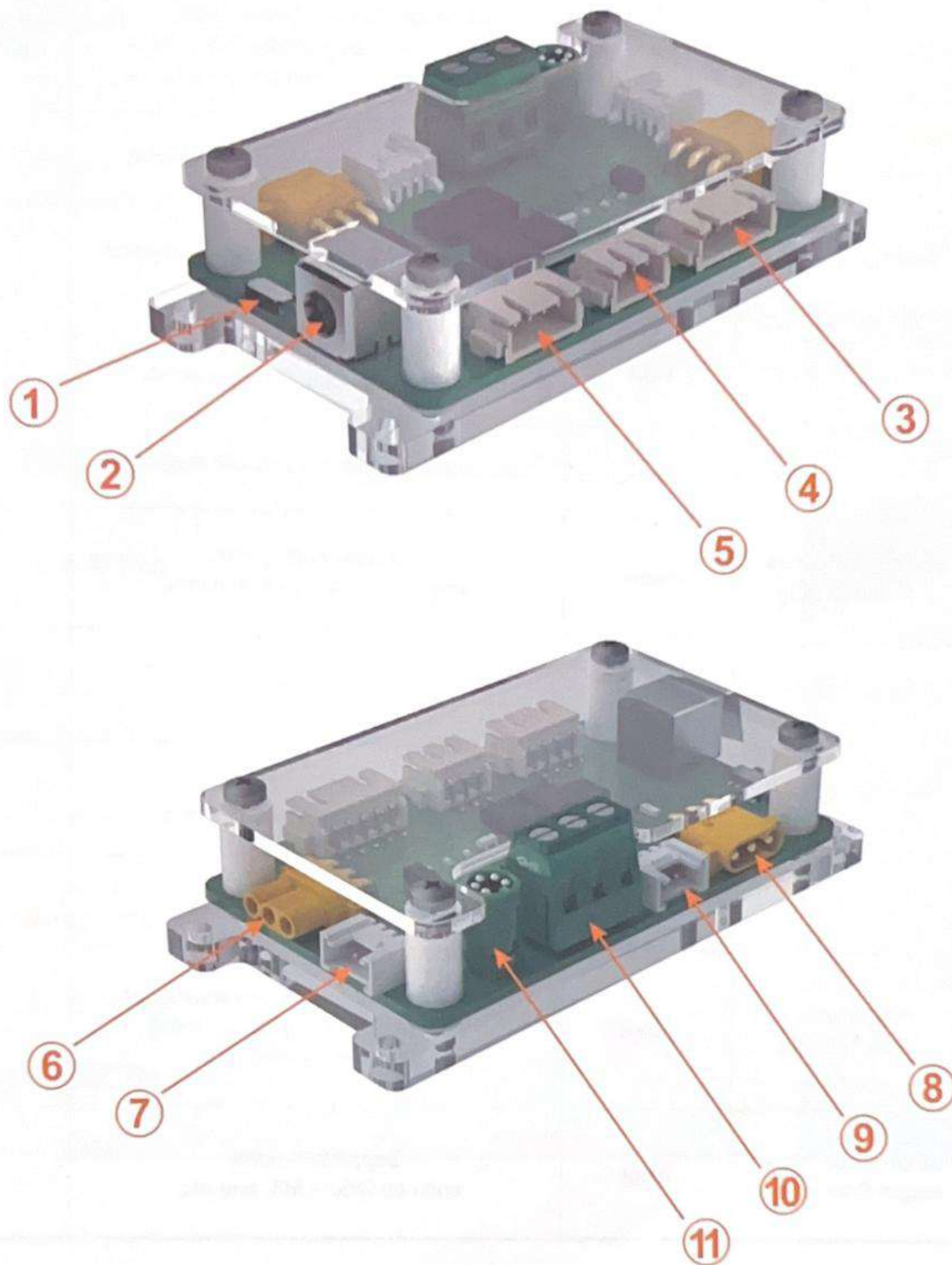
03 Jak zaostřit



Otočte nastavovací knoflík proti směru hodinových ručiček pro snížení měřidla zaostření. Jakmile se měřidlo zaostření dotkne gravírovaného nebo řezaného materiálu, otočte knoflíkem ve směru hodinových ručiček pro jeho zajištění.

Po dokončení zaostření otočte nastavovací knoflík proti směru hodinových ručiček a vytážením nahoru zasuňte měřidlo zaostření a poté jej otočte ve směru hodinových ručiček pro zajištění

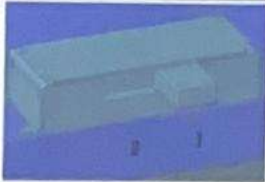
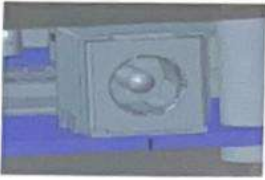
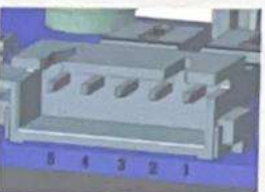
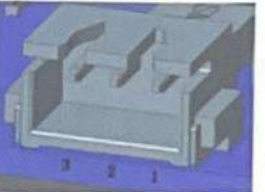
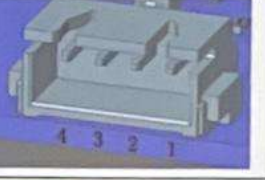
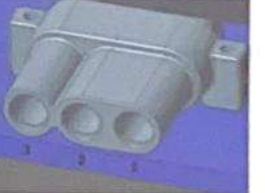
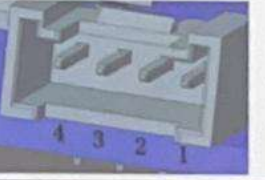
Schéma hlavního portu 04

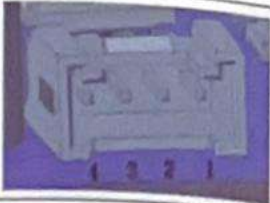


05 Definice hlavních portů

Sériové číslo	Funkční definice	Vstup / Výstup	Pokyn	Poznámka
1	Posuvný přepínač	Vstup	Vyberte, zda je napájení řízeno automaticky (VYP) nebo s regulací konstantního rozpojení (ZAP).	Výchozí nastavení: VYP
2	Vstupní port stejnosměrného napájení	Vstup	Podporuje maximální vstup 24 V/6 A.	
3	Port XH2.54-5P	Vstup	Modely Atomstack jsou částečně podporovány.	
4	Port XH2.54-3P	Vstup	Podporuje modely jako Ortur LM2 S2, LM2 Pro S2 atd.	
5	Port XH2.54-4P	Vstup	Modely Atomstack jsou částečně podporovány	
6	MR30PW (samice)	Výstup	Výstupní port laseru, přizpůsobený laserům AlgoLaser.	
7	Port HY2.0-4P	Výstup	Komunikační port 485	
8	MR30PW (samec)	Vstup	Vstupní port laseru, přizpůsobený laserům AlgoLaser	
9	Port HY2.0-4P	Vstup	Komunikační port 485	
10	Šroubová svorkovnice 5.08-3P	Vstup	Port pro zapojení univerzálního laserového ovladače podporuje napájení 24 V a PWM pohon 3,3 V.	
11	Konektor M8-5P (samec) pro montáž do panelu	Vstup	Podporuje modely jako Ortur LM3 atd	

Definice sériového čísla portu 06

Název	Sériové číslo	Pokyny	Schéma zapojení
Posuvný spínač	1	Ovládání konstantního otevření (ZAP)	
	2	Automatické ovládání (VYP)	
Vstupní port stejnosměrného napájení	1	DC-24 V	
	2	GND	
Port XH2.54-5P	1	PWM	
	2	GND	
	3	GND	
	4	12 V/24 V	
	5	12 V/24 V	
Port XH2.54-3P	1	PWM	
	2	GND	
	3	12 V/24 V	
Port XH2.54-4P	1	NC	
	2	PWM	
	3	GND	
	4	12 V/24 V	
Zásuvka MR30PW (samice)	1	PWM	
	2	24 V	
	3	GND	
Port HY2.0-4P	1	24 V	
	2	GND	
	3	RS485-B	
	4	RS485-A	

Název	Sériové číslo	Návod k použití	Schéma zapojení
Zástrčka MR30PW	1	GND	
	2	24 V	
	3	PWM	
Port HY2.0-4P	1	24 V	
	2	GND	
	3	RS485-B	
	4	RS485-A	
Šroubová svorkovnice 5.08-3P	1	12 V/24 V	
	2	PWM	
	3	GND	
M8-5P konektor pro montáž do panelu	1	24 V	
	2	24 V	
	3	PWM	
	4	GND	
	5	GND	

07 Vysvětlení stavu indikátoru

Sítotisk	Indikátor	Stav	Definice
Napájení	Zelená	Zapnuto	Laser je zapnutý a připravený.
Laser	Modrá	Zapnuto	Laser pracuje.
Alarm	Žlutá	Zapnuto	Zjištěna chyba, ihned zkontrolujte.

08 Provoz a stav ALC

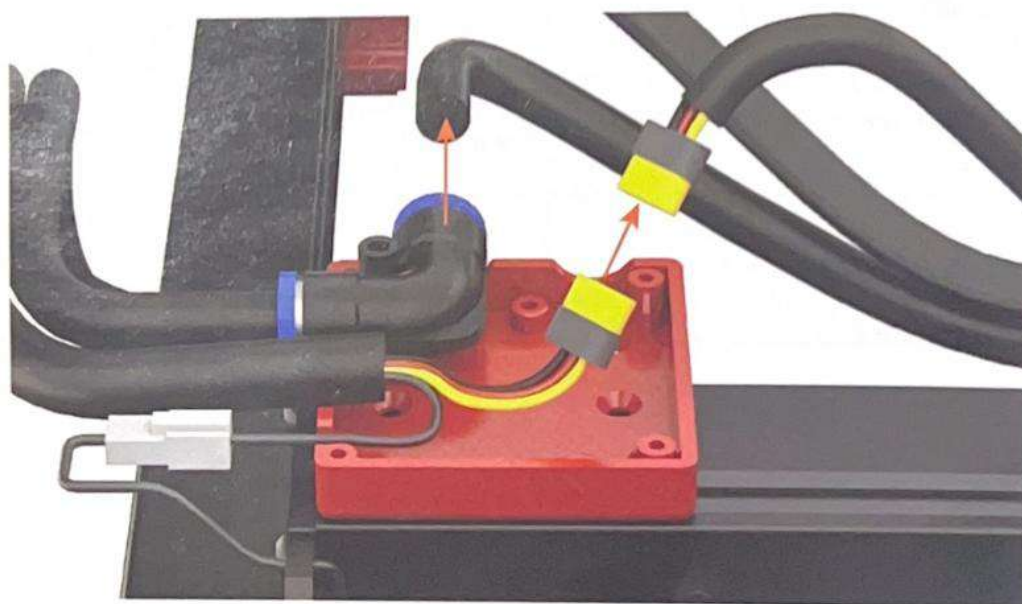
Stav	Provoz	Jev	Výsledek
Zapnutí	1. Připojen port DC k napájení 2. Připojen port jiných modelů k napájení	1. Modrá LED dioda se rozsvítí. 2. Při vstupu 24 V se modrá a zelená LED dioda rozsvítí; při vstupu 12 V se zelená LED dioda rozsvítí.	ALC je zapnutý.
Vypnuto	Odpojte napájení	LED dioda svítí jasně	ALC je vypnutý

09 Laserový modul ALC Connect

Průvodce upgradem laserového modulu ALM-2IE(2W) pro laserový
gravírovací stroj Alpha MK2 10W

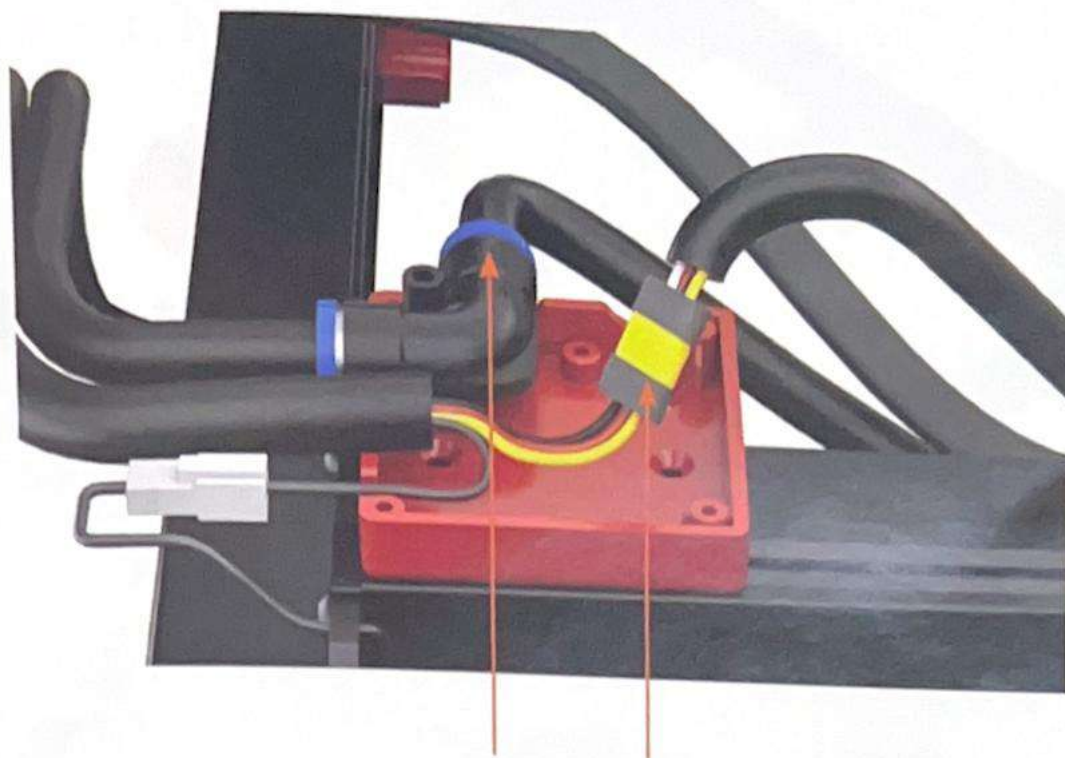


Vyjměte původní laserový modul.

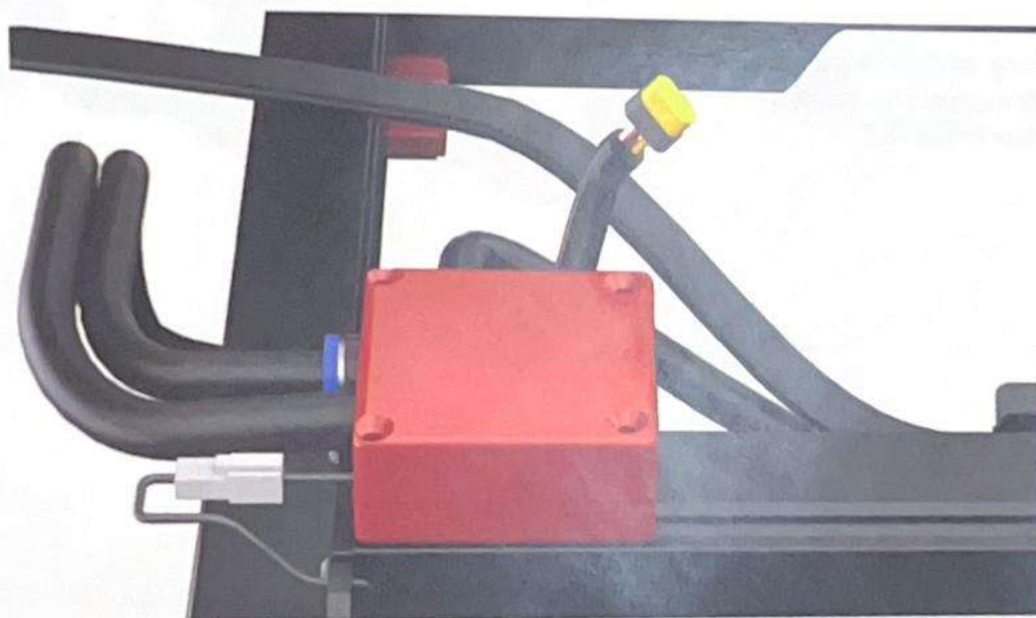


Vyjměte původní laserový modul ze stroje Alpha MK2 demontáží červeného krytu kabelové skříně a odpojením
vnitřních laserových kabelů a trubky vzduchového čerpadla

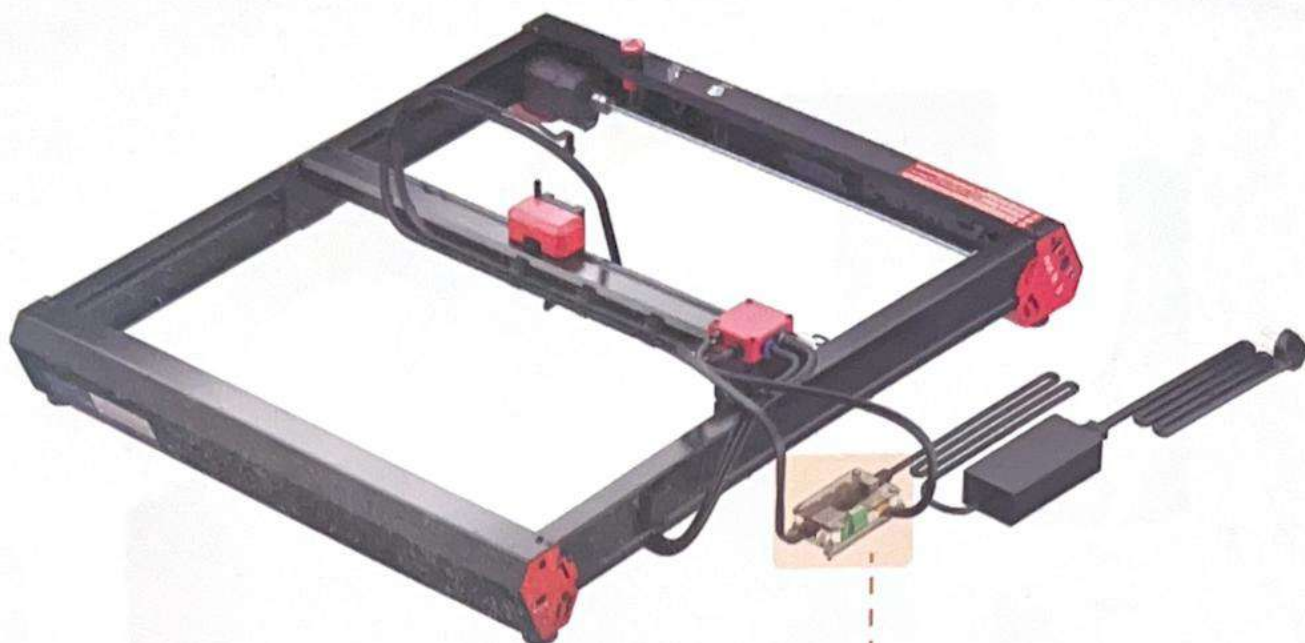
připojte kabely laseru, ALC a napájecího adaptéru.



Připojte dodaný krátký kabel ALC k portu MR30 na kabelové krabici a dodanou vzduchovou trubku k portu čerpadla uvnitř kabelové krabice.



Protáhněte kabelový svazek otvorem v kabelové krabici a nainstalujte zpět horní kryt



Zapojte výstupní zástrčku
24V napájecího adaptéru dodaného
pro laserový modul do vstupního
rozhraní napájení ALC.



Zapojte dlouhý kabel ALC do
odpovídajícího výstupního konce ALC.

Zapojte dodaný krátký konektor kabelu ALC z kabelové krabice
do odpovídajícího rozhraní (MR30PW-M) ALC

Vyberte vhodné místo pro instalaci adaptérové desky ALC.

Předem vyberte vhodné místo pro instalaci ALC, nejlépe horní část kabelové krabice. Zajistěte ALC oboustrannou páskou nebo stahovacími páskami.



Připojte laserový modul AlgoLaser ALM-2IE(2W) k přístroji Alpha MK2.

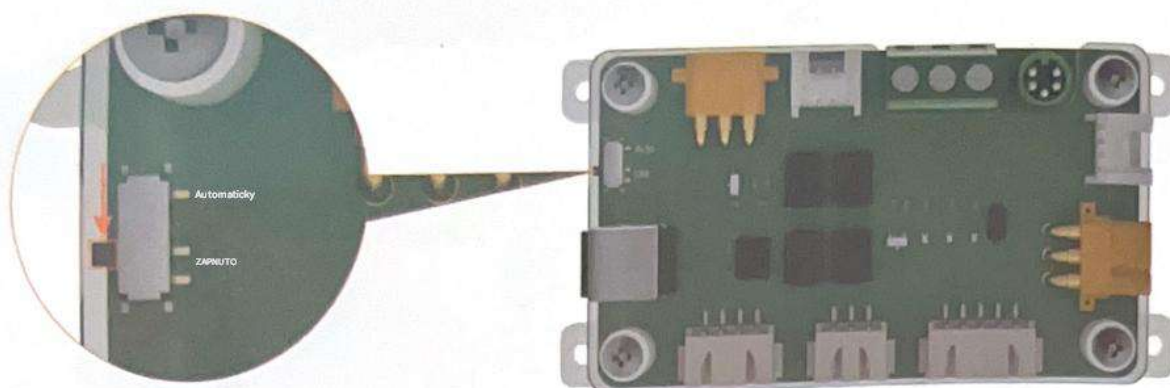
Připojte dlouhý kabel ALC k laserovému portu.



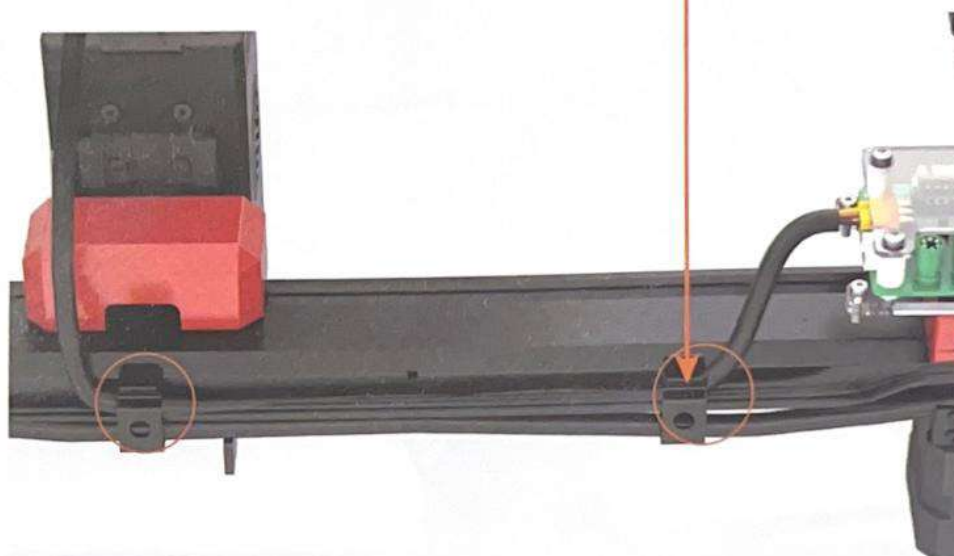
Pevně upevněte laserový modul
na rybinovém úchytu

Zapněte laserový modul pro testování a použití.

Poznámka: Při používání se ujistěte, že je ovládání napájení ALC nastaveno do polohy ON.



Kabely můžete svázat uvnitř drátové svorky.



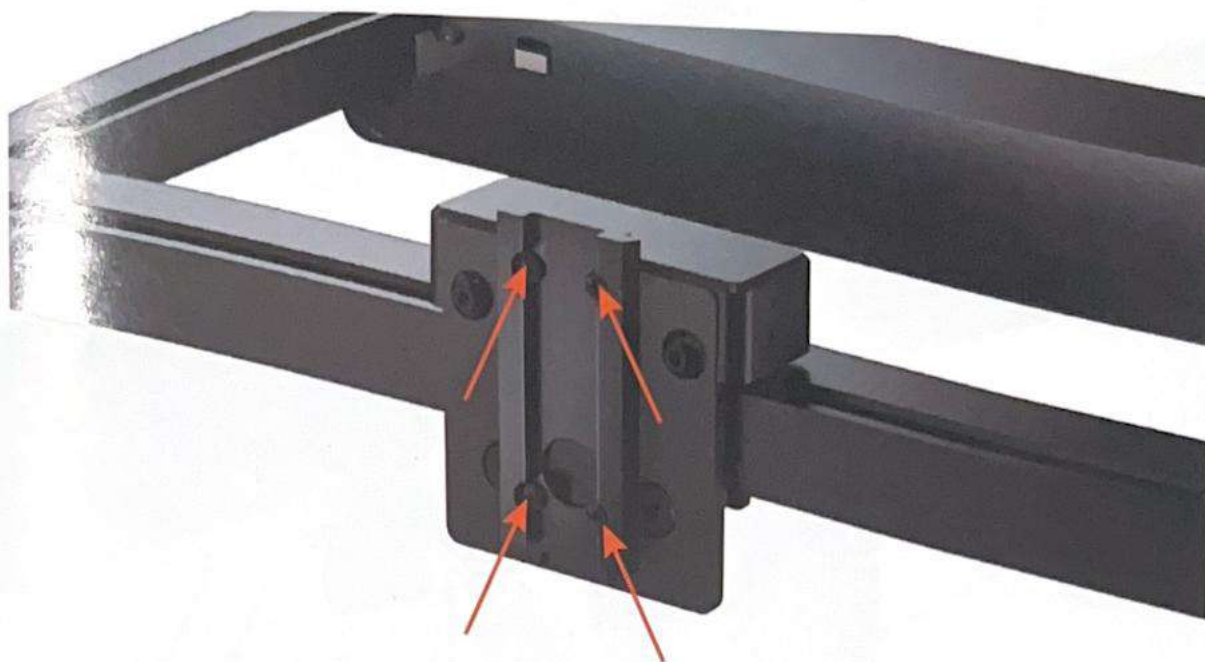
Spustíte laser na stroji Alpha MK2 pro gravírování a otestujete laserový výstup.

Dokončením výše uvedených kroků jste úspěšně upgradovali laserový modul ve vašem stroji Alpha MK2

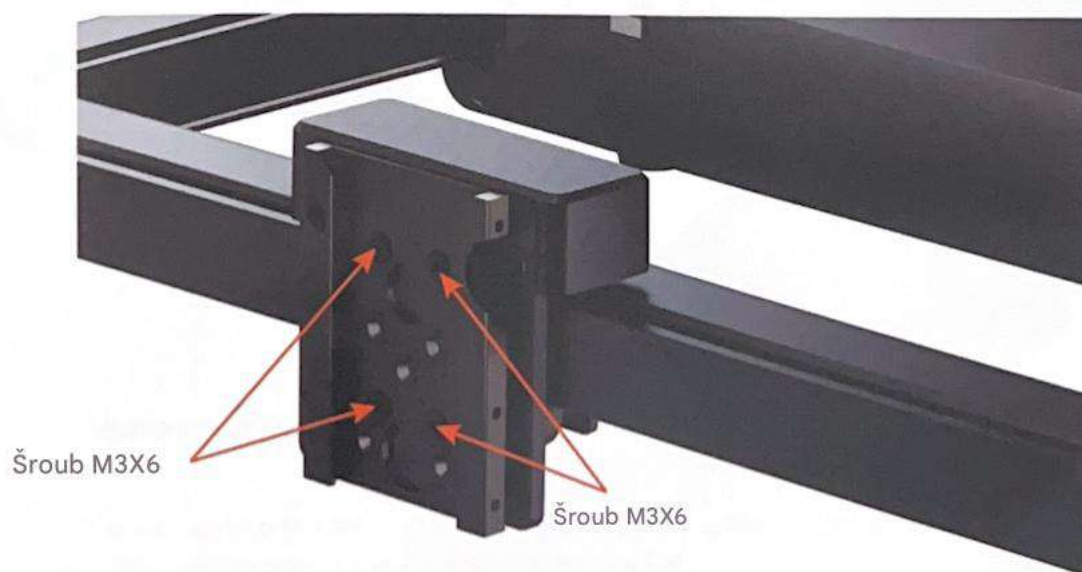
10 Samostatný laserový modul pro Ortur OLM3 a rozšiřující sada

10.1 Laserový modul OLM3 a ALM-2IE(2W)

- Odstraňte upevňovací desku odšroubováním čtyř šroubů, které ji drží na místě.



- Umístěte rybinový úchyt proti spodnímu šroubu na montážní desce osy X OLM3. Zajistěte rybinový úchyt na místě pomocí šroubů s vnitřním šestihranem M3*6 se zapuštěnou hlavou.



- Pomocí ohniskové měrky zarovnejte laserový modul ALM-2IE(2W) s rybinovým úchytem a namontujte jej. Laserový modul pevně zajistěte zašroubováním dvou křídlových šroubů na pravé straně.

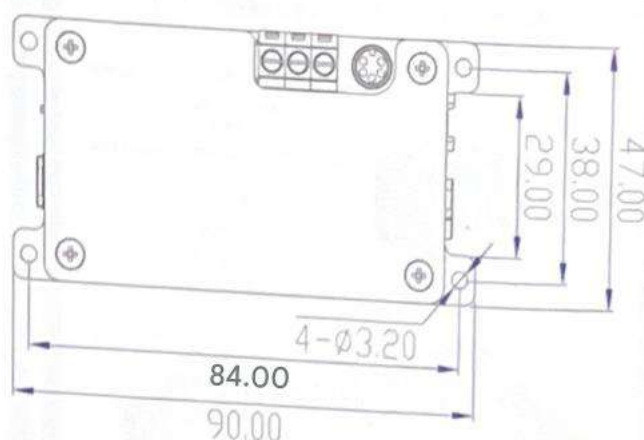
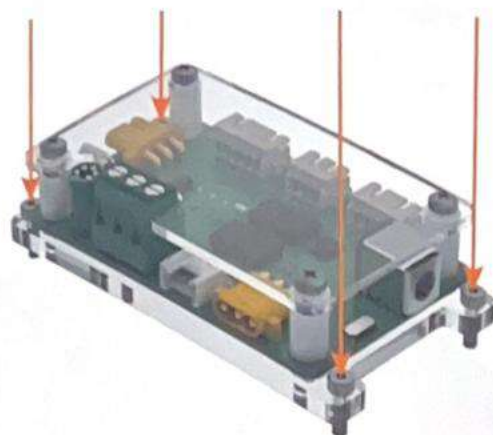


● Způsob upevnění ALC

1. způsob upevnění ALC spočívá v první použití čtyř šestihranných šroubů M3*8.

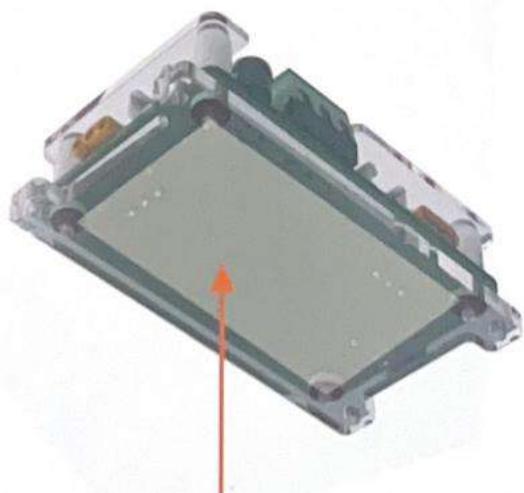
Šroub M3X8

Šroub M3X8

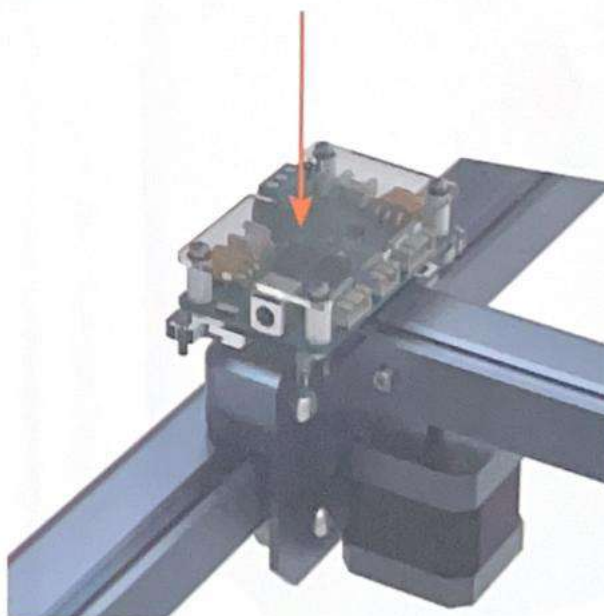


Velikost otvoru pro šroub (mm)

2. Druhý způsob upevnění ALC spočívá v nalepení oboustranné pásky na jeho spodní stranu.



Oboustranná páska



■ Připevněte základní desku ALC do levé polohy osy X pomocí dodané oboustranné pásky.
■ Pro správné umístění kabelů v odpovídajících pozicích

11 Jak vyměnit čočku

Uvolněte ochrannou čočku a nainstalujte novou.

